

# Schwengelpumpe Automatik











Artikel 50870

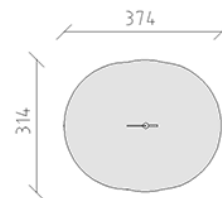
Schwengelpumpe in Grauguss und moosgrün RAL 6005 lackiert, innen emailliert, komplett mit Pumpenständer, für Direktanschluss an das Leitungsnetz, Bedienung Pumpe mit Kraftaufwand von 8-9 kg.



**CHF 3'075.-**

(exkl. MWST)

	Altersgruppe	3+
	Gerätemasse	74 x 14 x 147 cm
	Platzbedarf	374 x 314 cm
	min. Aufprallfläche	9.4 m <sup>2</sup>
	schwerstes Element	43 kg
	grösstes Element	40 x 15 x 77 cm
	Fundamente	1
	Beton	0.05 m <sup>3</sup>
	Montagezeit	1 h
	Monteure	1



**buerli**  
Mitten im Spiel